

FACHADAS

material complementario

 **nomen**



ÍNDICE

NOSOTROS	03
MATERIALES	04
ESPEORES RECOMENDADOS	05
MATERIALES REVESTIDOS	06
MÓDULOS	07
ANCHO 1500	09
FIJACIÓN	10
FACHADA VENTILADA	11
PERFORACIONES	12
REGLAS INTEGRADAS	13
TRATAMIENTOS	14
PRECIOS	15
RESUMEN	16
CLIENTE	17



NOSOTROS

En Nomen nos especializamos en la fabricación de paneles de chapa perforada para fachadas, frentes y revestimientos para todo tipo de edificaciones.

Brindamos soluciones integrales, desde el diseño de productos y su instalación, hasta el desarrollo y concreción de proyectos y obras tipo llave en mano.

Contamos con un equipo de Arquitectos, Diseñadores e Ingenieros trabajando en forma conjunta desde la concepción de una idea hasta su ejecución, cuidando cada detalle, haciendo énfasis en aspectos morfológicos y estéticos, como en la funcionalidad, calidad y durabilidad del producto final.

Además de nuestros productos standard, realizamos diseños integrales a pedido, trabajando sobre la identidad corporativa del cliente, adaptando productos e ideas a las exigencias puntuales de cada caso.

Img: Proyecto realizado para el Centro de Especialidades Médicas Ambulatorias (CEMA), Mar del Plata





MATERIALES

Se sugiere tener en cuenta los siguientes aspectos a la hora de elegir los materiales, medidas y espesores para lograr mayor resistencia y durabilidad de la fachada o revestimiento metálico.

MATERIAL	MEDIDAS ESTANDAR	ESPEORES
HIERRO	1000 x 2000 1220 x 2440 1500 x 3000	0.7 mm 0.9 mm 0.95 mm 1.25 mm 1.6 mm 2.1 mm 2.5 mm 3.2 mm
ALUMINIO	1000 x 2000 1200 x 2400 1350 x 3000	0.8 mm 1 mm 1.2 mm 1.5 mm 2 mm
ACERO INOXIDABLE	1000 x 2000 1250 x 2500 1500 x 3000	0.8 mm 1 mm 1.2 mm 1.5 mm 2 mm 2.5 mm 3 mm
GALVANIZADO	1000 x 2000 1220 x 2440	0.7 mm 0.9 mm 0.95 mm 1.25 mm 1.6 mm 2.1 mm

Somos los únicos fabricantes del país que ofrecemos chapas perforadas con los más altos estándares de calidad en anchos de hasta 1500 mm.

ver más en página 9

El peso final del panel dependerá del material, el espesor y la perforación.

Una chapa de hierro de 1.25 mm de espesor, es mucho más pesada que una de aluminio de 1.20 mm. Además, cuanto mayor sea el área abierta, menor será su peso.

Algunos materiales son sometidos **tratamientos** para potenciar su calidad y resistencia, prevenir la corrosión, mejorar o modificar su apariencia.



IMPORTANTE

ESPEORES RECOMENDADOS

A la hora de seleccionar el **espesor** del panel se sugiere tener en cuenta el tipo de **material**, la **fijación** y el **contexto** donde vaya a ser colocado (si va a estar expuesto al vandalismo, o en contacto con gente)

HIERRO

Es un material sumamente maleable. Se lo somete a distintos procesos para hacerlo más resistente a la corrosión, interperie, etc., lo que permite una amplia variedad de colores.

Para fachada los espesores recomendados varían entre 0.9 mm y 1.6 mm, con plegado. Siendo **1.25 mm** el óptimo, y 1.6 mm indestructible. Para cielorrasos es suficiente una chapa de 0.5 mm.

ALUMINIO

Es un material que no se oxida, pero es mucho más blando que otros, por lo que necesita espesores mayores y siempre debe llevar proceso de anodizado.

Si el producto va a estar en contacto con personas, o expuesto a vandalismo, necesita un espesor mínimo de **1.5 mm**.

ACERO INOXIDABLE

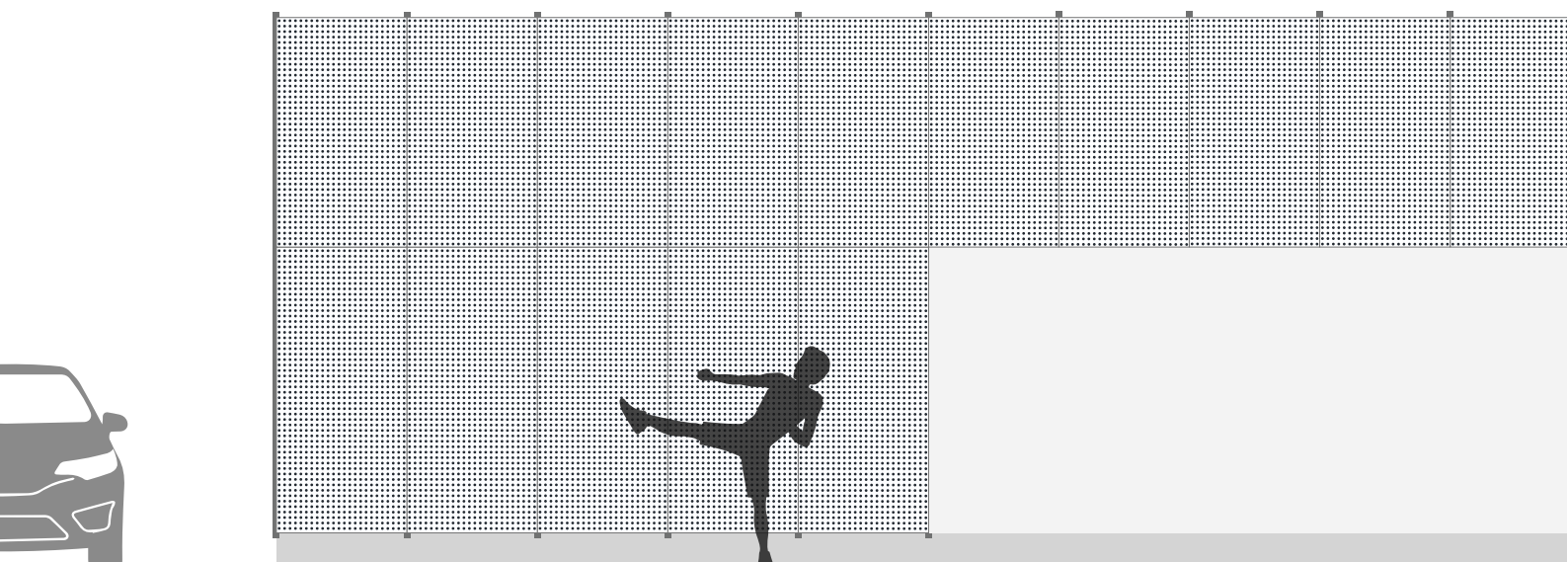
No necesita tratamientos adicionales de terminación, pero puede elegirse el tipo de terminación: pulido o esmerilado.

Se recomiendan espesores de entre 1.2 mm y 1.5 mm para fachadas o revestimientos.

GALVANIZADO

Es un material sumamente duradero, puede colocarse en su color natural o pintarse. La perforación no afecta al material y su durabilidad, ya que el perforado se realiza luego de someterse al proceso de galvanizado, y los punzones arrastran la capa galvánica protegiendo todo el material.

Para fachada se recomiendan espesores entre **0.9 mm** y **1.6 mm**, con plegado.





MATERIALES REVESTIDOS

También contamos con materiales revestidos listos para colocar.

CHAPA PREPINTADA

Las chapas prepintadas se logran a partir de un recubrimiento orgánico de poliésteres sobre una base de acero, en una o ambas caras, generando un producto durable y resistente, con una elevada resistencia a la corrosión y gran flexibilidad. Además de amplias posibilidades estéticas gracias a la excelente terminación.

Los productos prepintados se entregan con un film de polietileno protector. Una vez instalados, se remueve el film inmediatamente para evitar la transferencia del adhesivo a la superficie de la chapa, lo que le ocasionaría daños irreversibles a la pintura.

Las chapas prepintadas están disponibles en *blanco* o *negro*. Para fachadas se recomienda la utilización de espesores entre 0.9 mm y 1.6 mm.

CHAPA REVESTIDA

Las chapas revestidas están conformadas por varias capas de productos y tratamientos, que generan un material altamente resistente a la corrosión y de gran durabilidad. Es 100% reciclable, por lo que se convierte en un material eco-friendly.

Disponemos de una gran cantidad de patrones y texturas que reproducen realísticamente materiales naturales como madera, piedra, metal, etc.

Disponibles en espesores hasta 0.9 mm.

** Descargá el catálogo completo en nuestra web.*



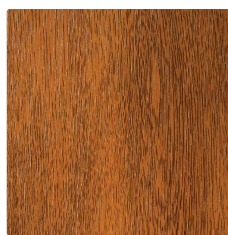
GRIS GRAFITO



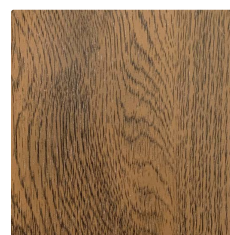
NEGRO EMBOZADO



CONCRETO



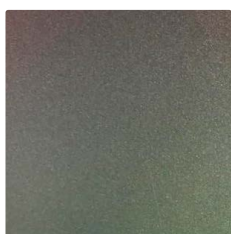
ROBLE OSCURO



CAOBA



GRIS SILVER



CAMALEON



PIEDRA



ROBLE CLARO



CORTEN



ALUMINIO COMPUESTO

ALUCOBOND® es un panel composite formado por dos láminas de cubierta de aluminio y un núcleo relleno de agregado mineral difícilmente inflamable o no inflamable, sinónimo de calidad de construcción sostenible y los más altos estándares de diseño.

Sus aplicaciones son infinitas, y es excelente tanto para interior como para exterior. Es un material ideal para la construcción de fachadas.

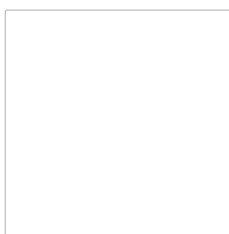
Se distingue por sus excelentes características, como planimetría precisa, diversidad de superficies y colores, así como una excelente plasticidad. Factores como una larga vida útil, un mantenimiento sencillo y la combinación de aislamiento, ventilación y regulación de la humedad son tan importantes como la estética.

Disponemos de una gran cantidad de patrones y texturas para que utilices en tu proyecto.

** Descargá el catálogo completo en nuestra web.*



PLATEADO



BLANCO



NEGRO



VERDE



GRIS METÁLICO



BRONCE



AZUL OSCURO



ROJO



MADERA



MÓDULOS

Los paneles de chapa perforada cuentan con distintas medidas las cuales pueden combinarse de diferentes maneras para generar diferentes configuraciones.

Recomendamos el uso de **medidas estándar** para la fabricación de los módulos. De esta manera se obtendrá un mejor aprovechamiento del material, lo cual se verá reflejado en el precio final del proyecto, optimizando a su vez los tiempos de entrega.

Podemos diseñar una modulación específica para cada proyecto, con largos y anchos que se ajusten a la necesidad de cada cliente.

Los paneles se entregan listos para ser fijados a la estructura soporte.

Para proyectos especiales, podemos trabajar sobre un largo máximo de 3000 mm.

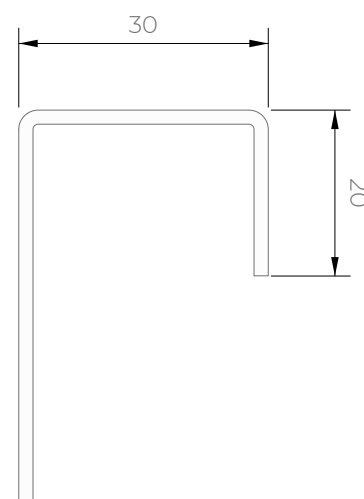
IMPORTANTE

LA IMPORTANCIA DEL PLEGADO

Sugerimos la utilización de paneles con doble plegado en cada extremo.

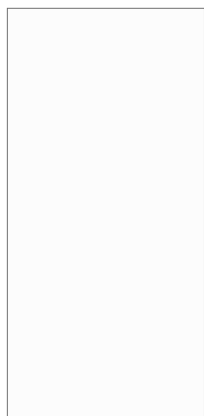
El plegado es sumamente importante porque le aporta gran rigidez a la chapa metálica. Le otorga mayor resistencia a la tensión y evita que se pandee o deforme con el paso del tiempo u otros factores.

No sugerimos la utilización de paneles sin plegado en espesores menores a 3 mm.





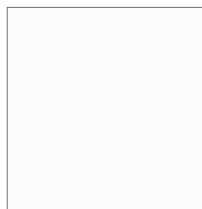
HIERRO - 1220 x 2440



2340 x 1120 x 30



2340 x 510 x 30



1120 x 1120 x 30



1120 x 510 x 30



510 x 510 x 30

ALUMINIO - 1200 x 2400



1900 x 900 x 30



1900 x 400 x 30



900 x 900 x 30



900 x 400 x 30



400 x 400 x 30

ACERO INOXIDABLE - 1250 x 2500



2450 x 1150 x 30



2450 x 525 x 30



1150 x 1150 x 30



1150 x 525 x 30



525 x 525 x 30



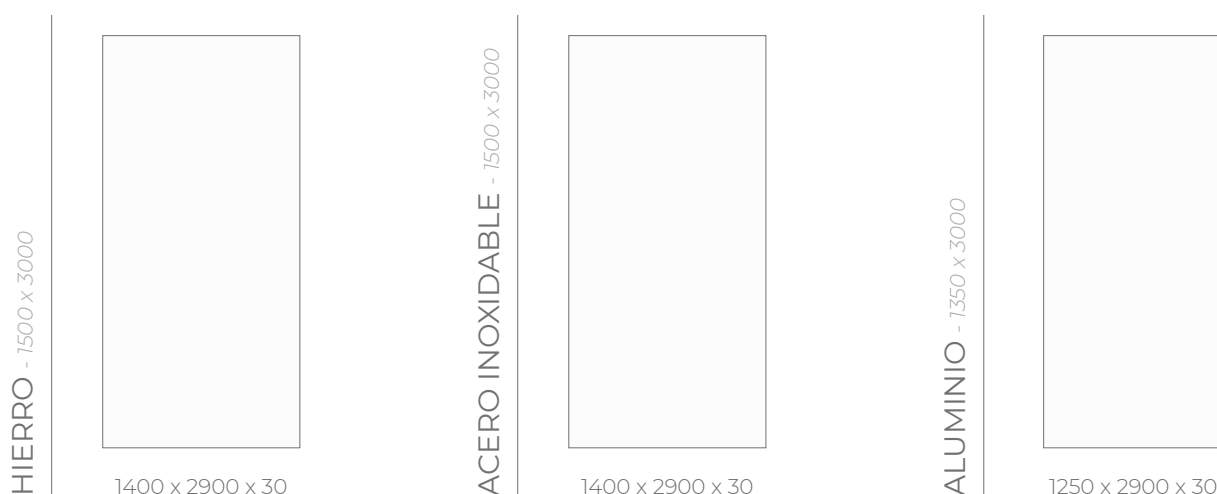
ANCHO 1500 MM

Somos los únicos fabricantes del país que ofrecemos chapas perforadas y microperforadas con los más altos estándares de calidad en **anchos de hasta 1500 mm**.

Nuestros paneles microperforados de 1500 mm de ancho, logran cubrir grandes superficies con una menor cantidad de divisiones, alcanzando así fachadas y ambientes mucho más prolijos y estéticos.

El material por excelencia para realizar estos paneles es **hierro**, en 1.25 mm, 1.6 mm y 2 mm de espesor. Pero también pueden realizarse en **acero inoxidable** en caso de ser necesario. Para paneles de **aluminio**, contamos con un máximo de 1350 mm de ancho.

Por lo tanto, partiendo de 1500 mm de ancho y según la materialidad, la medida estándar recomendada para la fabricación de los módulos es la siguiente:



* Todos los paneles cuentan con un plegado doble de 30x20.

** Consulte las perforaciones estándar disponibles.



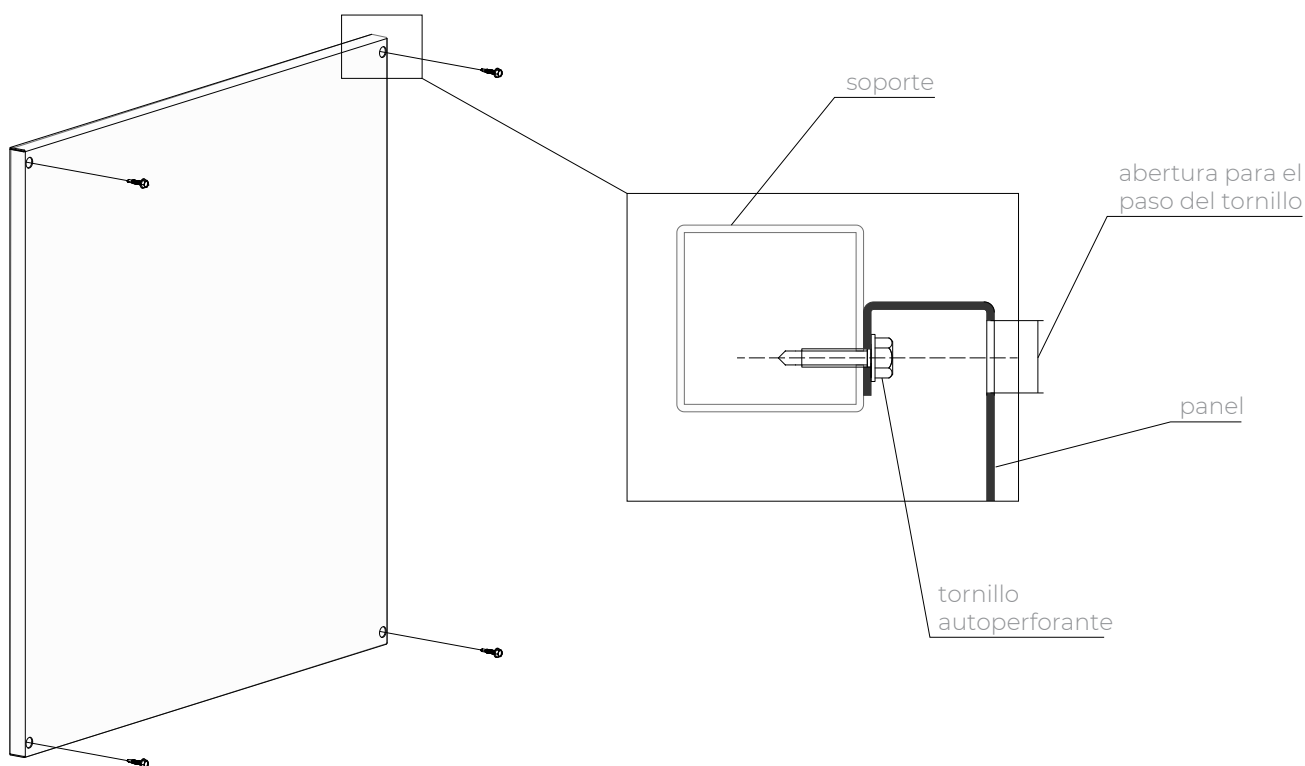
FIJACIÓN

Nuestros sistemas modulares para fachadas y revestimientos están diseñados para adaptarse a todo tipo de soluciones y entornos, pudiendo ser amurados directamente contra la pared, o bien, fijado sobre estructuras de caño estructural. Esta última es la llamada **fachada ventilada** (*más información en la siguiente página*).

SISTEMA REKTO

Los paneles de Sistema Rekto fueron pensados para ser instalados de manera simple y rápida mediante la aplicación de tornillos autoperforantes desde una posición frontal, posibilitando su anclaje a cualquier estructura o superficie. Además, los módulos pueden ser instalados de forma vertical u horizontal.

Es ideal para todo tipo de soluciones metálicas de baja complejidad. Para fachadas y revestimientos, de uso interno o externo.





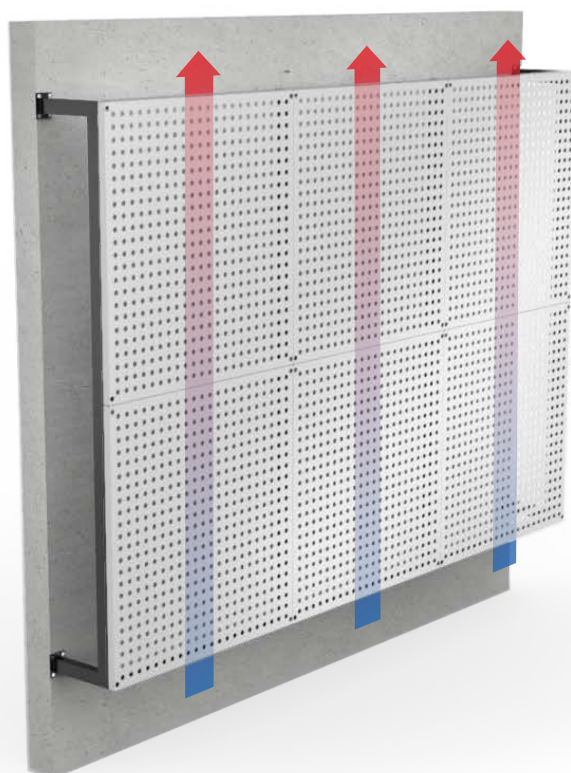
IMPORTANTE

FACHADA VENTILADA

También llamadas “doble piel”. Se basan en un sistema de múltiples capas, que se configuran disponiendo una pantalla separada de la construcción por medio de una cámara de aire ventilada, donde se aloja la aislación térmica y la barrera al aire y al agua.

Las fachadas ventiladas de chapa perforada permite la ventilación natural, circulación de aire y la vista hacia el exterior donde sea necesario.

- Elimina puentes térmicos y problemas de condensación.
- Protege de la radiación solar y de la lluvia.
- Propicia una solución de ventilación natural en línea con la sustentabilidad, manteniendo el aislamiento seco y siendo un gran ahorro energético.
- Ayuda a reducir las pérdidas térmicas del edificio. *En verano, a través del “efecto chimenea”, se desaloja el aire caliente y se renueva con aire más frío. En invierno el aire en la cámara se calienta, pero no lo suficiente como para crear el mismo efecto y se conserva mejor el calor.*
- Mantenimiento mínimo: su limpieza es automática gracias al agua de lluvia.
- Existe una infinita variedad de aspectos, colores, texturas, reflejos, etc.



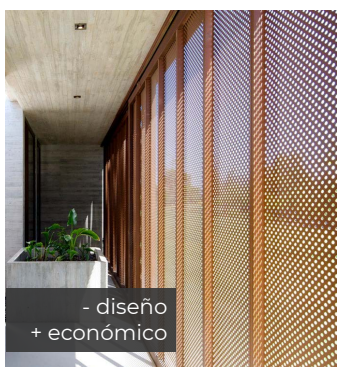


PERFORACIONES

Contamos con una amplia variedad de chapas perforadas estandar y decorativas.

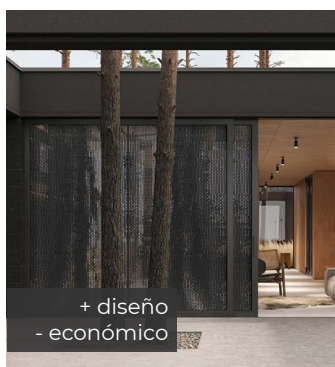
Una de las principales diferencias (*más allá del diseño*) está relacionado con la maquinaria utilizada para fabricarla, que incide en la velocidad de producción y en el **costo**.

- Las *chapas estandar* tienen un diseño que sigue un patrón que se repite a lo largo de la placa. Se realizan en prensas anchas con capacidad de perforado de **400 golpes por minuto**.
- Dentro de las *chapas decorativas*, contamos con diseños que pueden fabricarse con prensas anchas, pero la mayoría se perforan con punzonadoras CNC. Ésta maquinaria permite gran flexibilidad en las combinaciones de perforado, pero realiza hasta **40 golpes por minuto**.



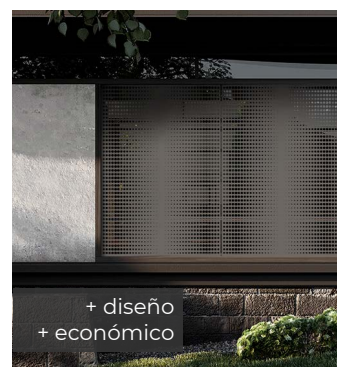
- diseño
+ económico

CHAPA ESTANDAR
con prensa ancha



+ diseño
- económico

CHAPA DECORATIVA
con punzonadora CNC



+ diseño
+ económico

CHAPA DECORATIVA
con prensa ancha

IMPORTANTE

AREA ABIERTA

Otra cuestión importante a tener en cuenta al momento de elegir un modelo de chapa perforada es el área abierta de la misma. De acuerdo a la función que deberán cumplir los paneles, es importante tomar en cuenta el **porcentaje perforado** de los mismas. Los diseños con mayor área abierta permiten un mayor traspaso de aire, luz o líquidos dependiendo de la distancia en que se encuentren las perforaciones entre sí.



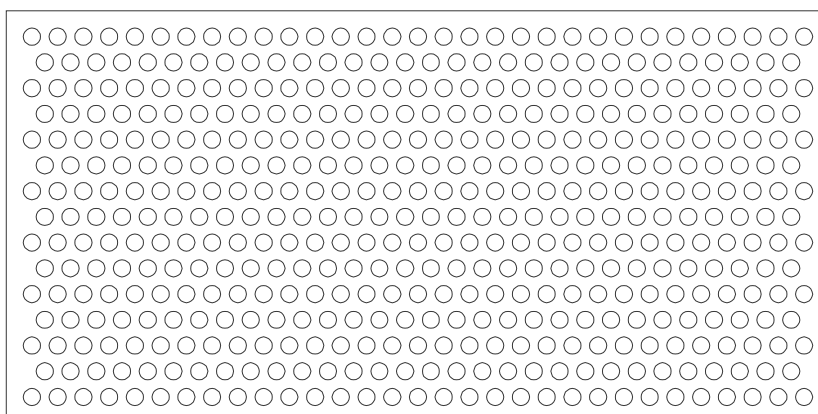
IMPORTANTE

REGLAS INTEGRADAS

Nuestra maquinaria posee reglas integradas, las que permiten controlar independientemente las filas de los punzones, a fin de evitar golpes desparejos en los bordes. De esta manera garantizamos bordes perimetrales parejos, aspecto estético sumamente importante si las chapas perforadas son destinadas a fachadas, revestimientos, cielorrasos, mobiliario o decoración.

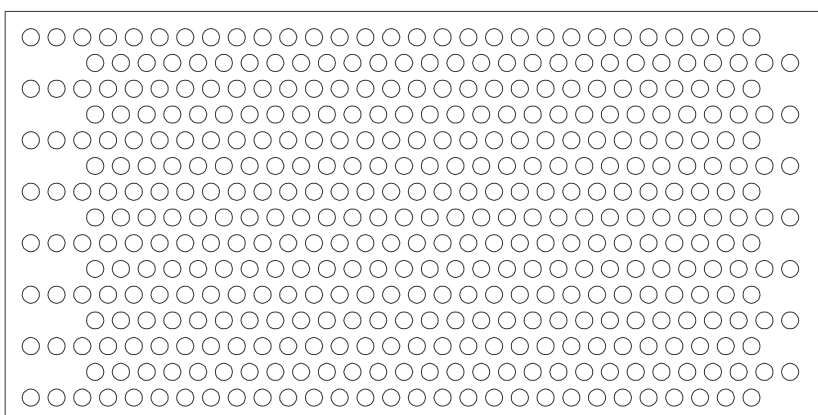
En el gráfico expuesto a continuación se puede ver claramente la diferencia entre chapas perforadas producidas con y sin reglas.

PERFORACIÓN CON REGLAS



Continuidad perimetral sin desfasaje en las perforaciones

PERFORACIÓN SIN REGLAS



Discontinuidad perimetral



TRATAMIENTOS

Las premisas fundamentales a la hora de desarrollar nuestros productos son **diseño, innovación, calidad y durabilidad**.

Nuestros productos son sometidos a tratamientos previos para potenciar su calidad y resistencia: fosfatizado por inmersión, pasivado, enjuague y pintura termoconvertible premium.

FOSFATIZADO

Los recubrimientos fosfatados son usados en piezas metálicas para prevenir la corrosión, mejorar la lubricación en procesos de conformado o embutición, o como base para recubrimientos o pintados posteriores.

Una solución de ácido fosfórico y sales de fosfato son aplicados por aspersion o inmersión y reaccionan químicamente con la superficie del metal para formar una capa cristalina de fosfato no soluble. Esto mejora la adhesión de la pintura y previene la corrosión debajo de la misma.

CATAFORESIS

La pintura cataforésica es un método de pintado por inmersión donde, aplicando una diferencia de potencial eléctrica, las moléculas de pintura se rompen depositándose sobre la pieza de forma uniforme atraídas por su carga eléctrica.

Este procedimiento penetra en sectores de difícil acceso debido al proceso de inmersión de las piezas lo que brinda un alto grado de protección anticorrosiva, aumenta la capa total de la pintura contribuyendo a una mayor protección el producto, y mejora la adherencia de la misma con un espesor uniforme.

Además es un proceso ecológico: 100% de aprovechamiento de los materiales, y bajo contenido de disolventes y emisiones.

PINTURA ELECTROSTÁTICA

La pintura electrostática es utilizada para crear un acabado uniforme y duradero en los metales, ya que evita las burbujas que pueden ocurrir con las tradicionales pinturas líquidas.

La pieza a pintar esta eléctricamente conectada a tierra. Se rocía un polvo seco, cuyas partículas están cargadas y son atraídas a la superficie de la pieza hasta que se derrita y se funde en una capa lisa en los hornos de curado.

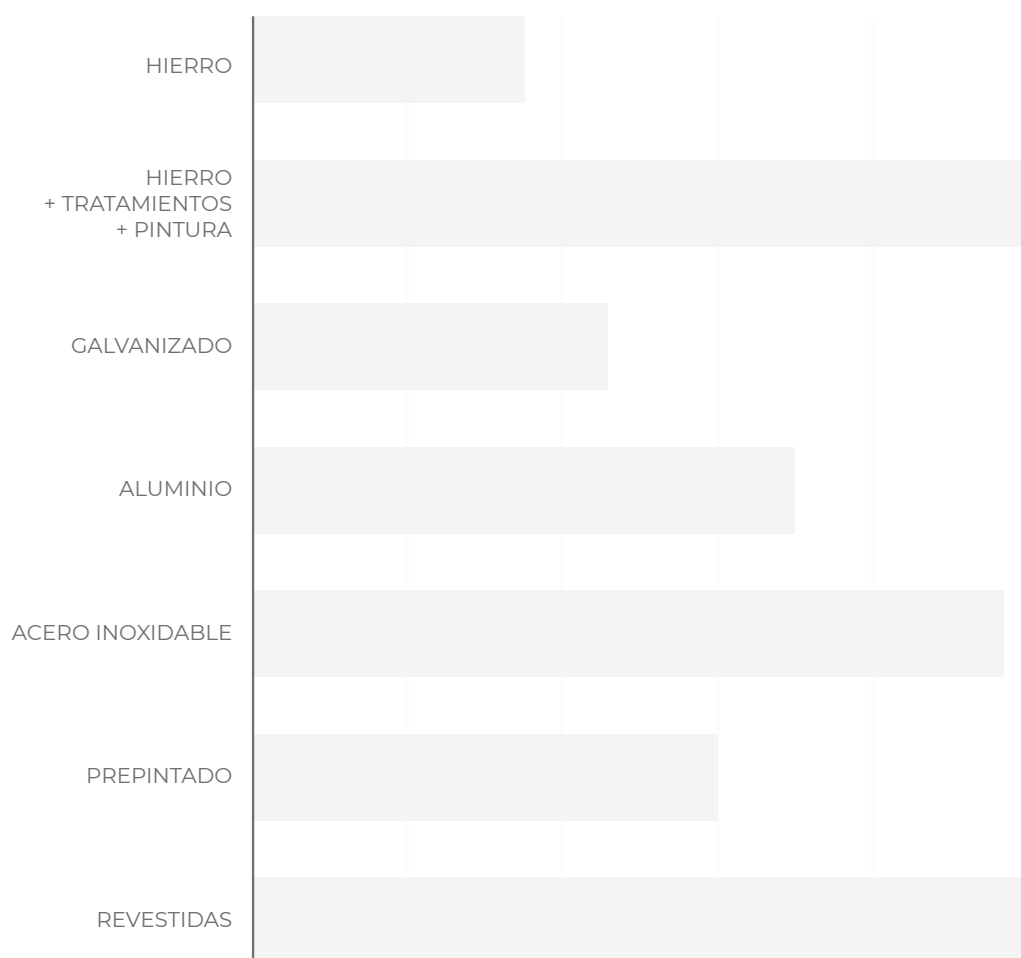
Es mucho más duradera que las pinturas líquidas, alcanza una extraordinaria resistencia a la corrosión y excelente adherencia al metal. Además ofrece una gran variedad en colores y es un proceso respetuoso del medio ambiente.

Resulta primordial diferenciar la calidad de las pinturas. A simple vista todas las pinturas parecen iguales, sin embargo, con el paso del tiempo la adherencia y los tonos de los colores se ven afectados si las pinturas no son de primera línea. Por este motivo solamente trabajamos con **PPG, Sherwin Williams o Dupont**.



PRECIOS

El siguiente gráfico muestra un rango aproximado de los costos por material:



El precio final del producto o proyecto estará dado por distintos factores:

- Tipo de material
- Espesor del material
- Tratamiento/s
- Terminación
- Pliegues
- Tiempo de perforación



RESUMEN

	HIERRO	GALVANIZADO	ALUMINIO	INOXIDABLE	PREPINTADO	REVESTIDAS
Precio	●●●●	●●○○	●●●○	●●●●	●●○○	●●●●
Peso	●●●●	●●●●	●○○○	●●●○	●●●●	●●●●
Duración (Resistencia a la corrosión)	●●○○	●●●○	●●●○	●●●●	●●●○	●●●○
Variedades	infinita	1	^{*1} 2	1	^{*2} 2	^{*3} 11
Tratamiento obligatorio	SI	NO	SI	NO	NO	NO
Base anticorrosiva	siempre					
Pintura	siempre	posible				
Anodizado			siempre			
Esmerilado				posible		
Espesor recomendado ^{*4}	1.25mm	1.25mm	1.5mm	1.2mm	1.25mm	^{*5} 0.9mm

*1 - Disponible en anodizado natural o negro. Tenga en cuenta que el anodizado negro es más caro y no se puede hacer en grandes tamaños.

*2 - Disponible en blanco o negro.

*3 - Solicite el catálogo de chapas revestidas.

*4 - En base a paneles estandar. Puede variar según el proyecto.

*5 - Espesor máximo disponible.



CLIENTE

INFORMACIÓN NECESARIA PARA REALIZAR UNA COTIZACIÓN DE FACHADA

Area a cubrir: *alto x ancho*

Aclarar a qué altura desde el piso se colocaran los paneles.

Entorno donde se colocará: *interior o exterior, público o privado*

Es necesario conocer si el un proyecto estará expuesto a factores tales como la interperie, vandalismo, taseúntes, etc.

Tipo de perforación: *estandar, decorativa, a medida*

Contamos con perforaciones estandar y decorativas que puede encontrar en nuestra web, pero tambien podemos desarrollar diseños a medida.



NOMEN ARGENTINA

Eduardo Sivori 5170
Munro - Bs As - CP B1605AVJ
Tel + 54 11 4721 3750

NOMEN BRASIL

Av. Dr. João Batista de Almeida Barbosa, nº622
São João da Boa Vista - São Paulo - CEP: 13876-021
Tel/Fax + 55 19 3624 1413 | Cel + 55 19 97403 8177

NOMEN PARAGUAY

Villarrica e/ Honorio González e Ind. Nacional
Encarnación - CP 6000
Tel +595 983 301600